

Kvalitativní parametry

Slévárenský koks SLK I, zrnění +100

			Průměr (%)	max. (%)
Voda	W_t^r		2,00	2,50
Popel	A^d		9,8	10,3
Prchavé látky	V^{daf}		1,10	1,30
Síra	S^d		0,65	0,7
Podzrno				5,00

Výhřevnost	Q_i^r	min.	(MJ/kg)	29,15
M 80		min.	80	
M 40		min.	87	
M 10		max.	10	

			Průměr (%)	
Indikativní rozsev	pod 80 mm		2,5	
	80 - 100 mm		2,5	
	100 - 150 mm		35,0	
	150 - 200 mm		40,0	
	200 - 300 mm		20,0	



klein@metalimex.cz, +420 602 286 549
bulawa@metalimex.cz, +420 602 452 391