

# Kvalitativní parametry

## Slévárenský koks SLK II, zrnění 70/130

			Průměr (%)	max. (%)
Voda	$W_t^r$		4,50	5,00
Popel	$A^d$		9,80	10,30
Prchavé látky	$V^{daf}$		1,10	1,30
Síra	$S^d$		0,60	0,70
Podzrno				5,00

Výhřevnost	$Q_i^r$	min.	(MJ/kg)	28,34
M 80		min.	80	
M 40		min.	87	
M 10		max.	10	

			Průměr (%)	
Indikativní rozsev	pod 70 mm		5,0	
	70 - 100 mm		45,0	
	100 - 130 mm		45,0	
	nad 130 mm		5,0	



klein@metalimex.cz, +420 602 286 549