

Kvalitativní parametry

Slévárenský koks SLK III, zrnění 60/90

			Průměr (%)	max. (%)
Voda	W_t^r		9,00	10,00
Popel	A^d		9,80	10,30
Prchavé látky	V^{daf}		1,10	1,30
Síra	S^d		0,60	0,7
Podzrno				7,00

Výhřevnost	Q_i^r	min.	(MJ/kg)	26,72
M 40		min.	87	
M 10		min.	10	

			Průměr (%)	
Indikativní rozsev	pod 60 mm		7,0	
	60 mm		50,0	
	70 mm		33,0	
	80 mm		7,0	
	nad 90 mm		3,0	



klein@metalimex.cz, +420 602 286 549 1